

180236900
OLGA
RIVAS (R:
B86612140)

Digitally signed
by 18023690Q
OLGA RIVAS (R:
B86612140)
Date: 2023.08.01
09:21:47 +02'00'



Engine Power Components Group Europe

DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL SEGÚN REGLAMENTO EMAS

EJERCICIO 2022



ÍNDICE:

1. PRESENTACIÓN DE LA DECLARACIÓN

2. PERFIL DE LA ORGANIZACIÓN

2.1. PRESENTACIÓN

2.2. EPC GE, S.L. EN CIFRAS

3. OBJETIVOS AMBIENTALES

4. SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL

4.1. INTRODUCCIÓN

4.2. SISTEMA DE GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL DE EPC GE, S.L.

4.3. POLÍTICA AMBIENTAL

4.4. FUNCIONES Y RESPONSABILIDADES

4.5. ASPECTOS AMBIENTALES

4.5.1. Directos

4.5.2. Indirectos

4.5.3. Aspectos-impactos ambientales

5. DESEMPEÑO AMBIENTAL

5.1. INDICADORES BÁSICOS

5.1.1. Consumos

5.1.2. Emisiones atmosféricas

5.1.3. Residuos

5.1.4. Ruido

5.1.5. Biodiversidad

5.2. OTROS INDICADORES DE DESEMPEÑO AMBIENTAL

6. REQUISITOS LEGALES AMBIENTALES Y SU GRADO DE CUMPLIMIENTO

7. INTERRELACIÓN CON LAS PARTES INTERESADAS

8. VERIFICACIÓN AMBIENTAL

1. Presentación de la Declaración

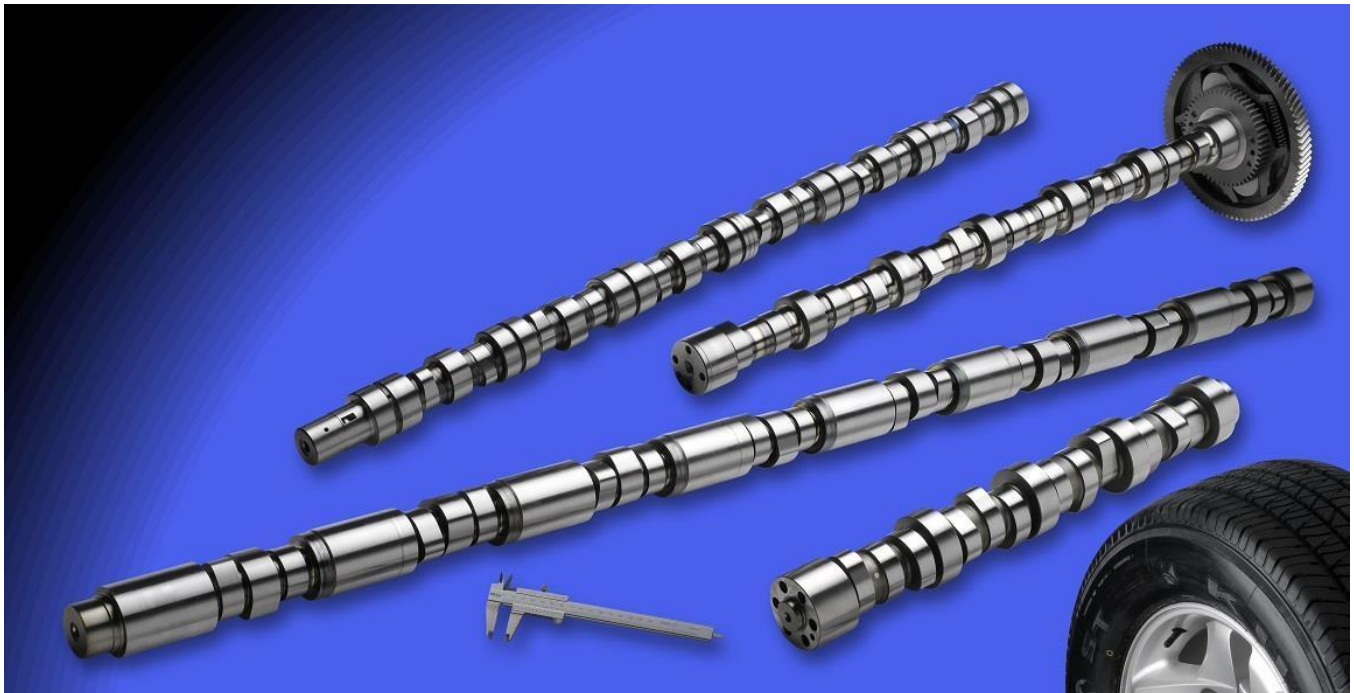
Engine Power Components Group Europe, S.L. (en adelante, EPC GE, S.L.) es un fabricante a gran escala de componentes de precisión para motores, concretamente de árboles de levas.

Consciente del impacto ambiental generado por la actividad, y de la cada vez mayor sensibilización de la Sociedad con el medio ambiente, EPC GE, S.L. ha implantado durante el ejercicio 2018 un Sistema de Gestión Ambiental basado en las Normas UNE-EN-ISO 14.001:2015 y Reglamento EMAS.

Esta Declaración Ambiental está elaborada conforme a lo establecido en las siguientes disposiciones reglamentarias:

- Reglamento (UE) 2018/2026 de la Comisión de 19 de diciembre de 2018 que modifica el anexo IV del Reglamento (CE) n.o 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS).
- Reglamento (UE) 2017/1505 de la Comisión de 28 de agosto de 2017 por el que se modifican los anexos I, II y III del Reglamento (CE) n.o 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS).
- Reglamento (CE) N.O 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS).

Con esta Declaración, la planta de EIBAR de EPC GE, S.L. pretende informar sobre todos aquellos aspectos y actividades relevantes en el ámbito del medio ambiente asociados a su actividad, a sus partes interesadas.



2. Perfil de la Organización

2.1. Presentación

EPC GE, S.L. es la base de operaciones y producción para el mercado europeo, de Engine Power Components, Inc. Por razones operativas y tipología de producto, EPC GE, S.L. cuenta, a su vez, con una planta productiva en la ciudad de Torreón (México), EPC MX.

No obstante, la presente declaración ambiental aplica únicamente a la planta de EPC GE de Eibar.

Los productos fabricados tanto en EPC GE, S.L. como en EPC MX tienen su principal destino dentro del segmento del vehículo industrial y/o agrícola, así como en menor medida en vehículos de pasajeros: coches o motocicletas.

El mercado de estos productos queda dividido entre el recambio y el primer equipo, siendo mayoritario éste último.

Los datos generales de la empresa son los siguientes:

CNAE:	2.932 - Fabricación de partes, piezas y accesorios no eléctricos para vehículos de motor y sus motores.
CIF:	B-75066902
NIRI:	20-26409
Razón Social:	ENGINE POWER COMPONENTS GROUP EUROPE, S.L.
Dirección:	Polígono Industrial Azitain nº5 Eibar C.P. 20.600 (Gipuzkoa)
Teléfono:	943 820 010
Fax:	943 702 006
Contacto:	Silvia González de Herrero
Representante de la dirección:	Directora de Calidad y Medio Ambiente
Correo electrónico:	sgonzalez@epcge.com
Nº Registro:	ES-EU-000090



2.2. EPC GE, S.L. en cifras

Tabla 1. Características de EPC GE, S.L.

		2019	2020	2021	2022
Producción de árboles de levas	Producción <u>Acero</u> (t)	835,76	731,24	683,30	802,14
	Producción <u>Fundición</u> (t)	1.152,66	706,54	1.178,13	1.337,99
	PRODUCCIÓN TOTAL (t)	1.988,42	1.437,78	1.861,44	2.140,13
Recursos	Consumo energía eléctrica total (MWh)	4.406,72	3.456,30	3.985,74	4.158,80
	Consumo de gas natural (MWh)	900,87	566,827	596,697	773,68

Fuente: EPCGE, S.L.

3. Objetivos ambientales

Los objetivos ambientales de EPC GE, S.L. son definidos y aprobados por el Comité de Dirección, que previamente recoge las propuestas, sugerencias y tiene en cuenta los aspectos ambientales y energéticos que son significativos para la organización, así como otras oportunidades de mejora que se pudieran detectar en los diferentes procesos.

Tabla 2. Programa Ambiental 2022

Objetivos	Metas y Acciones	Responsable	Grado de cumplimiento	Plazo de ejecución
Reducción del consumo energético en un 2% (III)	Instalación de dos torres de lavado para disminución de la temperatura de taller y evitar el uso de ventiladores individuales industriales. Mejora del confort y sostenibilidad de las máquinas.	Industrial	100%	Diciembre 2021
	2 torres grande y 1 pequeña de lavado en función de los m ³	Industrial / Mantenimiento	0%	SS 2022 (Pospuesto)
	Instalación de detector de presencia en vestuarios y zonas comunes	Mantenimiento	0%	2º semestre 2022

Objetivos	Metas y Acciones	Responsable	Grado de cumplimiento	Plazo de ejecución
<p>Reducción de absorbentes contaminados y consumo de filtros en un 10%</p> <p>Ahorro en 9 máquinas de sus filtros, kits y esponjillas</p>	<p>Instalación de aspiraciones conjuntas para líneas.</p> <p>Conectar máquinas de la misma línea a una aspiración central disminuyendo las horas de mantenimiento de los equipos y consumo de filtros.</p> <p>Conectadas HHP2: 39, 38, 2013, 265, 228</p> <p>Conectadas HHP1: 33, 2012, 228 (cerramiento), 274</p> <p>Pdte conectar HHP3. Se realizará tras movimiento del torno 39</p>	Mantenimiento	67%	2º semestre 2022
<p>Autogenerar aprox. 10% del consumo energético (placas fotovoltaicas)</p>	<p>Estudio de ofertas.</p> <p>Instalación de potencia nominal 200 kWh</p>	Equipo de gestor de la energía	25%	1º semestre 2023
<p>Reducción en un 27% del Residuo de Líquido de control de quemaduras del rectificador (III)</p>	<p>Pendiente aprobación de la inversión por parte del cliente.</p>	Técnico	100%	Julio 2016
	<p>Implantación método Barkhausen</p>	Técnico	100%	Diciembre 2019
	<p>Homologación con la presentación de resultados del proceso por parte del cliente</p> <p>Actualización de programas</p>	Técnico	100%	Diciembre 2020
	<p>Realización de programas</p>	Técnico	100%	Septiembre 2021
	<p>Proyecto KONAN con sensórica diferente para analizar durezas y profundidad de capa (evitar cortes metalográficos y ensayos destructivos)</p>	Técnico	100%	Septiembre 2021
	<p>Proyecto KAIA con sensórica para analizar profundidad de capa y factibilidad de realización por ultrasonidos (evitar cortes metalográficos y ensayos destructivos)</p>	Técnico	20%	Marzo 2024
	<p>2ª máquina de Barkhausen más flexible con diseño mejorado</p>	Técnico	50%	Octubre 2022
<p>Reducción del coste de pieza. Mayor eficiencia en el</p>	<p>Automatización del proceso de mecanizado (Líneas de EEA). Instalación de</p>	Técnico	100%	Diciembre 2020

Objetivos	Metas y Acciones	Responsable	Grado de cumplimiento	Plazo de ejecución
proceso de mecanizado. Reducción de algias/lumbalgias de los trabajadores	watímetro para conocer el coste real de pieza antes y después de la automatización. Proyecto realizado en colaboración con Tekniker	Tekniker	100%	Septiembre 2020
	Formación del personal de producción para trabajar en la línea automatizada.	Técnico	100%	Agosto 2021
	Automatización de la EEA2	Técnico	50%	Septiembre 2022
Instalación de sistema de Trazabilidad para máquinas pendientes en zona HHP3	Compra de material	IT	100%	Enero 2021
	Instalación de cableado en zona HHP3	IT	50% (cableado zona de temple pdte rect.)	Diciembre 2021
	Programación de equipos y Puesta en Marcha en zona HHP3. - Rect. Apoyos - Rect. Levas - Temple y revenido	IT	67%	Diciembre 2021
Implantación nuevo sistema integral	Implantación nuevo sistema integral	IT	10%	1º semestre 2023
Mejora de Imagen Externa e interna. Mejora del orden y limpieza de las diferentes áreas	Implementación 5S,s líneas HHP	Industrial / Gerencia	50%	1º semestre 2023
Apertura de nuevos mercados	Tecnología de árboles ensamblados	Técnico	0%	Proyecto pospuesto
Nuevas actividades	Incorporar Fundación al grupo EPC	Gerencia	0%	Enero 2023
Incorporación de nuevos clientes	Captación de comercial de nuevos clientes	Ventas	100%	Continuo

En relación con el cumplimiento de los objetivos mencionados, podemos concluir que:

Objetivo 1: Reducción del consumo energético eléctrico en un 2% (MWh/t producción total)

Una vez finalizada la sustitución de toda la luminaria del taller y oficinas por iluminación LED con el objeto de seguir reduciendo el consumo se han colocado sensores de movimiento en vestuarios y zonas de paso comunes evitando gastos innecesarios.

Durante el ejercicio 2022 la reducción del consumo energético eléctrico ha sido de un 9% atribuible a la suma de medidas tomadas hasta ahora.

En ejercicios posteriores se continuará con este trabajo de reducción en el consumo con iniciativas como la instalación de dos torres de lavado para disminución de la temperatura de taller y evitar el uso de ventiladores individuales industriales que ha quedado pospuesta para su ejecución en 2023 y la instalación de paneles fotovoltaicos.

Objetivo 2: Reducción de absorbentes contaminados y consumo de filtros en un 10% (kg residuo de material contaminado y filtros de aceite y taladrina / t producción acero)

No se ha podido ejecutar el proyecto de aspiración conjunta de la última línea que se pretende conectar quedando pospuesto su ejecución, pero se seguirá trabajando en ello para alcanzar el objetivo en la reducción de absorbentes y filtros. Al no haberse finalizado el proyecto la subida relativa de este año más del doble en comparación al anterior ejercicio.

Objetivo 3: Reducción en un 27% del Residuo de Líquido de control de quemaduras del rectificad (kg residuo de líquido de control de quemaduras / t producción acero)

Los productos de acero siempre deben llevar una verificación del control de quemaduras para asegurar la calidad de estos. No se ha conseguido eliminar del todo el residuo de líquido generado durante el ejercicio 2022. Este residuo se trata a través del evaporador y se gestiona posteriormente o bien como residuo de líquido de quemaduras o bien como residuo de taladrina lo que hace difícil conocer su procedencia al mezclarse ambos residuos en el evaporador y la cantidad exacta de cada residuo. El conjunto del residuo este año ha sufrido un aumento del 20%.

Durante el próximo ejercicio se controlará el residuo de líquido de quemaduras gestionándolo de forma individual y no a través del evaporador con lo que se podrá llevar un mejor control.

A principio de 2022 se completa la línea con una nueva máquina de Barkhausen para continuar trabajando en la reducción de este residuo.

El programa de objetivos para el ejercicio 2023 continuará con aquellos que no se han dado por finalizados a lo largo del 2022 o que no se han conseguido proponiendo nuevas medidas.

Otras acciones en las que se ha trabajado en el 2022 han sido:

Monitorización del 100% de las blindosbarras y equipos principales (compresores y hornos)

Tras completar la monitorización de todas las blindosbarras y los equipos principales (hornos y compresores) en el ejercicio 2020, se continúa analizando el consumo energético de forma sectorizada y trabajando en su optimización.

Para el 2023 se ejecutarán los siguientes objetivos que han sido pospuestos:

- Reducción del consumo eléctrico en un 2% instalación de torres de lavado/climatización evaporativa en las líneas de automoción.
Responsable mantenimiento
Recursos 9.300 €/unidad
Aunque no ha salido como significativo dentro de los aspectos medioambientales EPC lo considera relevante por el impacto que tiene tanto económico como medioambiental.
- Reducción en un 10% del residuo de filtros y absorbentes contaminados generados.
Responsable del proyecto ingeniería y fabricación.
Pendiente de conectar a la instalación del sistema conjunto de aspiración central las líneas HHP3.
Recursos aprox. 60.000 €

4. Sistema de Gestión Ambiental

4.1 Introducción

EPC GE, S.L., conocedor de la existencia de los efectos ambientales asociados a su actividad, así como de las propias operaciones de transporte de sus materias primas y productos, decidió en el año 2013 iniciar un proceso para el desarrollo e implantación de un Sistema de Gestión Medioambiental.

Para ello comenzó con la implantación de un Sistema de Gestión Ambiental conforme a la Norma ISO 14001, que posteriormente fue adaptado para el cumplimiento del Reglamento EMAS, procediendo durante el segundo semestre 2014 a su adhesión al Sistema Comunitario de Gestión y Auditorías Ambientales. En 2017 se procedió a la adaptación de este Sistema de Gestión a la actualización de la norma ISO 14001:2015 así como al nuevo Reglamento EMAS.

Por otro lado, a lo largo de 2016 se llevó a cabo la implantación y certificación de un Sistema de gestión energético según el referencial ISO 50001:2011, que se ha integrado en el Sistema de Gestión Ambiental existente.

Análisis de contexto organizacional.

En Junio de 2017 se realizó un primer análisis del Contexto de la organización en el que se analizaron cuestiones internas y externas de relevancia. La revisión de este análisis tiene carácter anual siendo la última en 2022.

De forma anual también se ha realizado en 2022 el análisis de riesgos y oportunidades. De ambos análisis derivan los siguientes planes de acción:

- Continuación de la implantación y uso de tecnología Barkhausen en una de las líneas de HHP con impacto en la reducción de consumos de ácidos.
- Monitorización del consumo energético con salida de datos en planta y mejoras en la gestión energética.
- En estudio la posibilidad de instalación de placas fotovoltaicas

Análisis de grupos de interés.

De igual forma se lleva a cabo la identificación de las partes interesadas para la organización determinando sus necesidades y expectativas. Estas necesidades y expectativas de los grupos de interés se tienen en cuenta en la planificación del sistema de gestión, dando respuesta a Clientes, proveedores, trabajadores, administración, sociedad entre otras.

4.2 Sistema de Gestión Medioambiental de EPC GE, S.L.

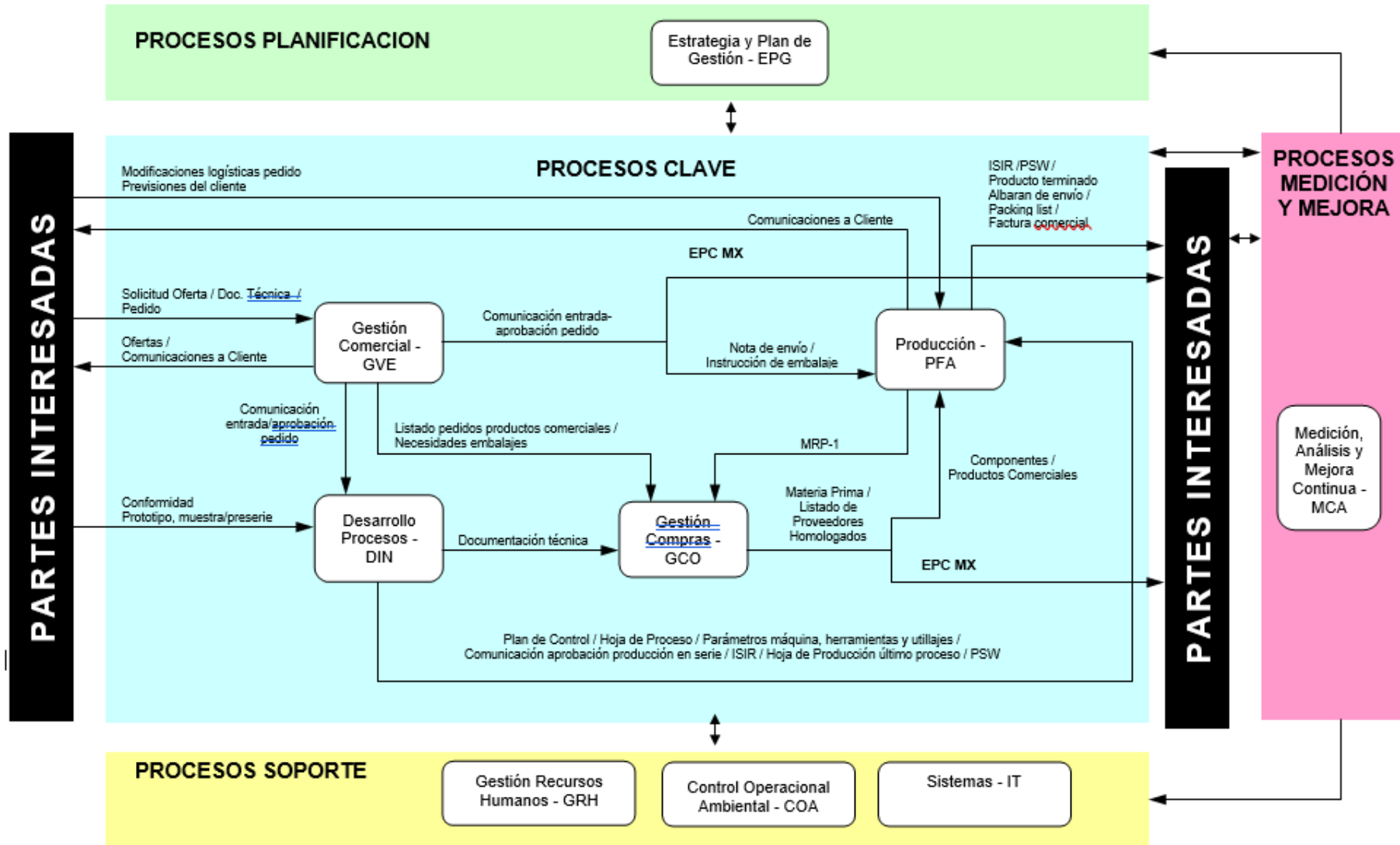
El sistema de gestión medioambiental de EPC GE, S.L. contempla las siguientes herramientas de gestión:

- **Organización:** Para el establecimiento de la estrategia medioambiental por parte de la Dirección de Calidad y Medio Ambiente junto al resto de Direcciones que conforman el Comité de Dirección de la organización.
- **Planificación:** De las actuaciones y recursos necesarios para cumplir con los objetivos medioambientales aprobados por la Dirección.
- **Auditorías Medioambientales:** Ya que el principal instrumento de gestión para la evaluación y seguimiento de la gestión medioambiental de la empresa y las prácticas operativas es el Plan de Auditorías Ambientales.
- **Formación:** Las acciones de formación y concienciación medioambiental a todos los niveles de la empresa son fundamentales para lograr implantar una cultura empresarial sostenible.

La Dirección de EPC GE, S.L. está firmemente comprometida con el desarrollo e implementación del SGCM mediante las siguientes actividades:

- La comunicación al resto de la organización de la importancia de satisfacer los requisitos del Cliente y los legales y reglamentarios.
- Comunicación al resto de la organización y partes interesadas externas, de los principales impactos y aspectos ambientales, y los resultados del desempeño ambiental de EPC GE, S.L. mediante la Declaración Medioambiental según el Reglamento EMAS.
- El establecimiento de la Política y los Objetivos de Calidad y Medio Ambiente.
- La revisión del Sistema por la Dirección.
- El aseguramiento de la disponibilidad de recursos e información necesarios.

Los procesos implantados que avalan estos compromisos se documentan en el siguiente mapa de procesos:



4.3 Política Ambiental

EPC GE, S.L. expresa su compromiso ambiental a través de la Política de Calidad y Medio Ambiente y Eficiencia Energética en su última edición de diciembre de 2017.

Todo el personal de EPC GE, S.L. tiene acceso a dicha política, gracias a su publicación en el servidor documental y a la exposición de la misma en los tableros de anuncios y oficinas centrales de la planta.

Además, esta política es accesible y está al alcance de todos los grupos de interés de EPC GE, S.L. a través de la publicación de esta Declaración Ambiental en la página web www.engpwr.com.

POLÍTICA DE CALIDAD, MEDIO AMBIENTE Y EFICIENCIA ENERGÉTICA

Engine Power Components Group Europe, S.A. (EPC GE, S.A.) es un fabricante a gran escala de componentes de precisión de motores (ejes de levas y de compensación), tanto para el sector de automoción como industria en general.

Siendo nuestros objetivos estratégicos, la rentabilidad de la Empresa, el respeto al medio ambiente y el liderazgo dentro de nuestra actividad, asumimos y entendemos como único camino para llegar a ellos, la total satisfacción de nuestros Clientes y la minimización de nuestro impacto ambiental, en especial el derivado de nuestros consumos energéticos, apoyando la adquisición de productos y servicios eficientes que favorezcan nuestro desempeño energético.

Nuestros Sistemas, tanto de Calidad y Medio Ambiente como de Gestión de la Energía, la Mejora Continua de nuestro desempeño, nuestro personal, su desarrollo y su seguridad son los instrumentos claves para llegar a nuestro fin.

Los productos y servicios, orientados tanto a mercados de primeros equipos como de recambios, deben conseguir el máximo nivel de prestaciones, asegurando el cumplimiento de todos los requisitos de nuestros clientes, y de los requisitos legales de carácter medioambiental o relacionados con el desempeño energético u otros requerimientos aplicables.

Los compromisos adquiridos en la presente política proporcionan el marco de referencia de nuestra organización para el establecimiento de objetivos y metas que promueven la mejora continua y que son los instrumentos clave para llegar a nuestro fin. Para ello la organización pone a disposición toda la información y los recursos necesarios para su consecución.

Engine Power Components Group Europe, S.L., 4 de Diciembre de 2.017

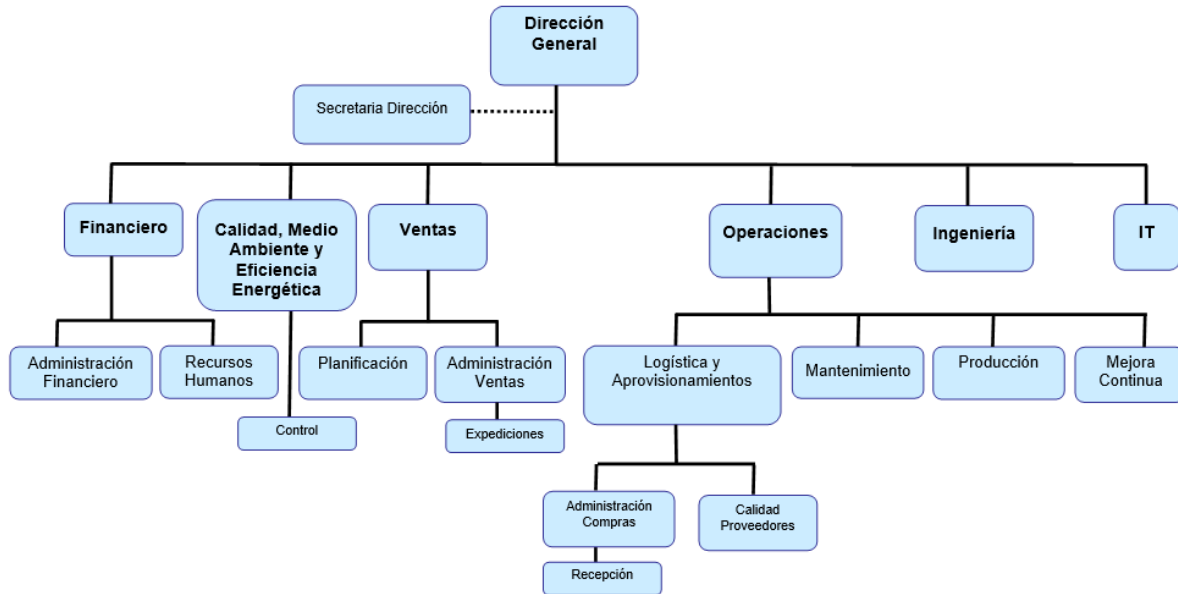


Iñigo Pérez-Arregui
EPC GE General Manager

4.4 Funciones y responsabilidades

La Dirección de Calidad y Medio Ambiente es la responsable de la coordinación y supervisión del Sistema de Gestión Ambiental. Depende directamente de la Dirección General, siendo otras 6 las Direcciones existentes en la empresa: Dirección Financiera, Dirección de Ventas, Dirección de Operaciones, Dirección de Ingeniería y Dirección de IT.

El organigrama de EPC GE, S.L. es el siguiente:



El Sistema de Gestión Medioambiental de EPC GE, S.L. se encuentra plenamente integrado en la actividad diaria de la empresa, por lo que todas las responsabilidades derivadas de la implantación del mismo se comparten entre los distintos responsables, siendo todos ellos coordinados por la Dirección de Calidad y Medio Ambiente.

4.5 Aspectos ambientales

EPC GE, S.L. tiene establecida una instrucción IN EPG-2, que depende del Proceso de Estrategia y Plan de Gestión, para identificar, evaluar y registrar los aspectos ambientales originados como consecuencia de su actividad, tanto en condiciones normales (situación de funcionamiento controlada, habitual y planificada) como anormales (situación de parada programada para labores de mantenimiento y similares), así como en situaciones potenciales de emergencia.

Dicha instrucción es de aplicación para todas las actividades/instalaciones que puedan tener repercusiones sobre el medio ambiente y que son desarrolladas en las oficinas centrales, planta y almacenamientos de EPC GE, S.L.

Anualmente y siempre que se produzcan modificaciones de la actividad/instalaciones, EPC GE, S.L. realiza una identificación, cuantificación y evaluación de los mismos, con el fin de detectar aquellos que son más significativos en el desarrollo de su actividad.

Los aspectos significativos obtenidos de dicha evaluación son tenidos en cuenta a la hora de plasmar los objetivos medioambientales de la organización.

En primer lugar, se considera conveniente conocer el término Aspecto Ambiental definiéndose como "un elemento de las actividades, productos o servicios de una organización que pueden interactuar con el Medio Ambiente."

Los aspectos ambientales pueden ser de dos tipos:

- Aspecto ambiental directo: Aspecto ambiental cuyo origen radica en las propias actividades, productos o servicios de la organización, y sobre el cual la organización puede actuar de forma directa y tiene control de gestión.
- Aspecto ambiental indirecto: Aspecto ambiental cuyo origen no radica en las propias actividades, productos o servicios de la organización, sino en otras derivadas de las mismas y sobre el cual la organización no tiene una influencia directa y control de gestión.

Los criterios para evaluar los aspectos directos y definir aquellos significativos son los siguientes:

- Magnitud**: tiene en consideración las cantidades de los aspectos ambientales
- Toxicidad y peligrosidad**: teniendo en cuenta en cada aspecto que peligrosidad o toxicidad se encuentra asociado a él.
- Extensión**: Se interpreta como el área o zona que se ve afectada por el posible impacto ambiental, de manera que se asigna una mayor importancia para aquel riesgo cuya área de influencia es el más amplio o extenso.
- Probabilidad**: Posibilidad de que el aspecto ambiental de más riesgo produzca una incidencia.
- Opinión o quejas** de partes interesadas externas.

Para evaluar cada aspecto ambiental identificado y determinar aquellos que sean significativos, se les aplicará los criterios establecidos según la siguiente tabla:

Aspectos ambientales	Criterios aplicados
Consumos	A, B y E
Residuos	A, B y E
Vertidos	A, B y E
Emisiones	A, B y E
Ruido externo	A, B y E
Suelos contaminados	A, B y E
Emergencias ambientales (riesgos ambientales)	B, C y D

La calificación global del aspecto, que representa su significación, excepto las emergencias ambientales, se obtiene multiplicando las calificaciones parciales para cada uno de los criterios de evaluación.

Calificación global mínima = 1 (1*1*1) y máxima = 27 (3*3*3).

Las emergencias ambientales (riesgos ambientales) se evaluarán aplicando lo siguiente:

Riesgo= Probabilidad x Gravedad, considerando la gravedad como la media de la extensión y la toxicidad, es decir:

$$\text{Riesgo} = \text{Probabilidad} \times \text{Gravedad} = \text{Probabilidad} \times \frac{(\text{extensión} + \text{toxicidad})}{2}$$

Tras obtener la valoración global de cada aspecto por medio de un valor numérico, se considera como aspecto significativo el 10% de los aspectos que hayan obtenido la puntuación más alta. En caso de que no se consiga alcanzar un número suficiente y representativo de aspectos significativos, se incluirán como significativos aquellos que alcancen la mayor puntuación en el criterio de magnitud.

Los aspectos ambientales indirectos serán evaluados en función de si dichos aspectos se generan en las instalaciones de EPC GE, S.L. o fuera de las mismas.

Aquellos generados en las instalaciones de EPC GE, S.L. se evalúan según los siguientes criterios:

1. **Potencial Severidad:** el posible daño que puede ser causado por el aspecto medioambiental indirecto identificado.
2. **Control:** el comportamiento medioambiental que desempeña la fuente generadora, agente o responsable del aspecto a través de las no conformidades.
3. **Frecuencia:** el número de veces al año que se genera el aspecto ambiental.

Aquellos aspectos indirectos generados fuera de las instalaciones de EPC GE, S.L. se evalúan según los siguientes criterios:

1. **Grado de impacto ambiental:** magnitud de los recursos naturales afectados por dicho aspecto ambiental.
2. **Nivel de preocupación de las partes interesadas:** número de partes interesadas que tienen quejas, sugerencias, necesidades o expectativas relacionadas con dicho aspecto ambiental.
3. **Viabilidad de la ejecución de acciones de mejora:** existencia y dificultad de implantación de oportunidades de mejora relacionadas con dicho aspecto ambiental.

La calificación global del aspecto se obtiene multiplicando las calificaciones parciales para cada uno de los criterios de evaluación.

La Empresa considera aspectos ambientales indirectos significativos aquellos que superen una puntuación de 9 puntos.

4.5.1 Directos

Los aspectos ambientales significativos directos que se muestran a continuación hacen referencia a la totalidad de EPC GE, S.L., incluyendo todas sus instalaciones siendo el resultado la identificación y evaluación realizada referente a la información disponible del ejercicio 2022.

Tabla 3. Aspectos ambientales directos significativos

ASPECTOS AMBIENTALES DIRECTOS SIGNIFICATIVOS	
ORIGEN	RESIDUOS PELIGROSOS
Planta de producción	Taladrina y Líquido de control de quemaduras
	Filtros de aceite
	Material contaminado
	Envases metálicos
	Aerosoles
	Mezclas de residuos (Papel, cartón, plástico, muelas y abrasivos)
	Gases refrigerantes climatización y refrigeración
ORIGEN	CONSUMOS
Planta de producción	HCl
	HNO ₃
	Metanol

No obstante, existen otros aspectos que se consideran relevantes desde el punto de vista ambiental ya que están ligados a la naturaleza de la actividad de EPC, y por ello se está en permanente vigilancia para identificar oportunidades que mejoren su grado de control y minimización, tales como:

Directos:

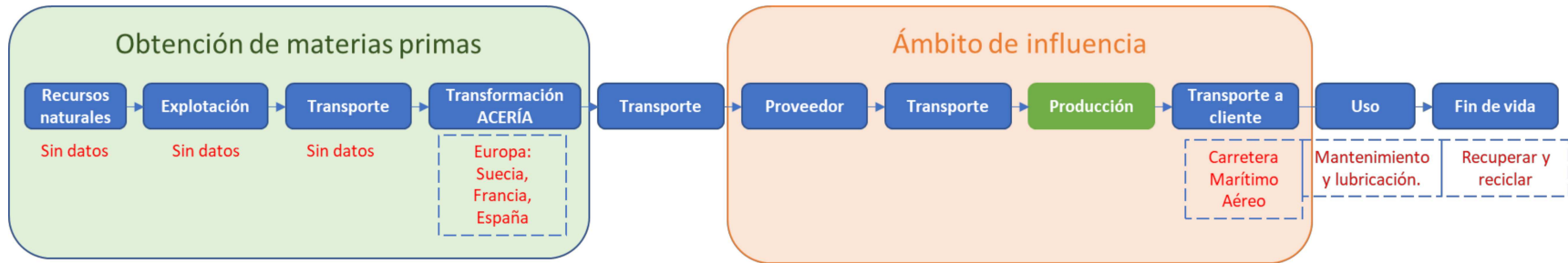
- Consumo de energía eléctrica
- Consumo de agua
- Generación de residuos de chatarra

Indirectos:

- Fabricación y transporte de las materias primas
- Transporte de productos terminados

4.5.2. Indirectos

Los aspectos ambientales indirectos según la perspectiva de ciclo de vida son los siguientes:



Los aspectos ambientales derivados de cada fase se detallan a continuación:

Tabla 4. Aspectos ambientales Indirectos

Se presenta a continuación el inventario de todos los aspectos ambientales indirectos según el ciclo de vida elaborado. Cabe mencionar que ninguno de ellos se ha considerado significativo tras la última evaluación realizada.

ORIGEN	ASPECTOS AMBIENTALES INDIRECTOS GENERADOS FUERA DE LAS INSTALACIONES DE EPC, SEGÚN PERSPECTIVA CICLO DE VIDA
OBTENCIÓN DE MATERIAS PRIMAS: fabricación de materias primas y auxiliares.	Consumo de recursos naturales para la fabricación de materias primas (acero, forja, fundido...)
	Consumo de energía eléctrica
	Consumo de Agua potable
	Consumo de Gas natural
	Generación de residuos no peligrosos: chatarra
	Generación de residuos peligrosos: envases metálicos, plásticos, etc.
TRANSPORTE DE MATERIAS PRIMAS	Consumo de combustible: gasóleo
	Generación de emisiones derivadas de combustión.
USO DEL PRODUCTO Y FIN DE VIDA	Consumo de aceite
	Generación de aceite usado
	Generación de chatarra
TRANSPORTE DE PRODUCTOS Y RESIDUOS GENERADOS EN EPCGE	Consumo de combustible: gasóleo
	Generación de emisiones derivadas de combustión
GESTIÓN DE RESIDUOS PELIGROSOS GENERADOS EN EPCGE	Residuos peligrosos incinerados: Emisiones a la atmósfera
	Residuos peligrosos reciclados
	Residuos no peligrosos reciclados

ORIGEN	ASPECTOS AMBIENTALES INDIRECTOS GENERADOS FUERA DE LAS INSTALACIONES DE EPC, SEGÚN PERSPECTIVA CICLO DE VIDA
GESTIÓN DE RESIDUOS NO PELIGROSOS GENERADOS EN EPCGE	Residuos no peligrosos destinados a vertedero
GESTIÓN DE VERTIDOS	Vertidos sanitarios en EDAR: generación de lodos.
GENERACIÓN DE RESIDUOS DERIVADOS DEL USO DEL PRODUCTO	Chatarra

ASPECTOS AMBIENTALES INDIRECTOS GENERADOS EN LAS INSTALACIONES DE EPC
Envases propiedad de cliente: Madera
Transporte de productos: Consumo de combustible y generación de emisiones
Repuestos de maquinaria. Chatarra y residuos de equipos eléctricos y electrónicos

4.5.3. Aspectos-impactos ambientales

Los impactos en el medioambiente son la causa directa de los aspectos ambientales, y la relación entre ellos se observa en la siguiente tabla:

Tabla 5. Aspectos - Impactos Medioambientales

ASPECTOS AMBIENTALES		IMPACTOS AMBIENTALES
NATURALEZA DEL ASPECTO	ASPECTO ASOCIADO A LA ACTIVIDAD DE EPC GE	
UTILIZACIÓN DE RECURSOS	Consumo de Agua	- Disminución de los recursos naturales - Aumento de los vertidos
	Consumo de gas natural	- Disminución de los recursos naturales - Aumento de las emisiones atmosféricas
	Consumo de energía eléctrica	- Aumento de las emisiones indirectas a la atmósfera
	Consumo de materias primas y auxiliares	- Disminución de los recursos naturales
GENERACIÓN DE RESIDUOS	Generación de Residuos Peligrosos	- Afección a la salud humana por posibles manipulaciones incorrectas - Contaminación del suelo y de las aguas por derrames y vertidos accidentales
	Generación de Residuos No Peligrosos	- Colmatación de vertederos
VERTIDOS AL AGUA	Vertidos de aguas residuales sanitarias	- Disminución de O ₂ disuelto en el medio acuático. - Contaminación de las aguas
EMISIONES ATMOSFÉRICAS	Emisiones atmosféricas (SO ₂ , NO _x , Partículas)	- Afección a la salud humana - Efectos sobre los bosques - Acidificación y reducción del oxígeno de las aguas
	Emisiones de Gases de Efecto Invernadero (CO _{2e})	- Efecto invernadero
RUIDO	Ruido ambiental	- Contaminación acústica - Efectos perniciosos para la salud humana
OCUPACIÓN DEL SUELO	Usos del suelo	- Ocupación del suelo - Disminución de recursos - Afección sobre fauna y flora

5 Desempeño Ambiental

5.1 Indicadores básicos

EPC GE, S.L., cuenta con un centro único con un sistema avanzado de gestión medioambiental. Utiliza parámetros comparativos internos para guiar su comportamiento medioambiental. Sus instalaciones poseen un sistema de gestión de la energía certificado en ISO 50001 además del sistema integrado en EMAS. Para su monitorización dispone de sistemas detallados de seguimiento de la energía que periódicamente se revisan.

Tabla 6. Número de indicadores

	Uds	2022
Indicadores de comportamiento medioambiental que se utilizan de forma general en toda la organización o sobre los que se informa en las declaraciones medioambientales	Nº indicadores	64

Fuente: EPCGE, S.L.

5.1.1 Consumos

Tabla 7. Consumo Materias primas

		Uds	2019	2020	2021	2022
Materia prima	Acero	t	1.035,88	827,19	994,33	1.172,12
	Fundición	t	1.420,42	889,00	1.446,08	1.495,94
	Forja	t	0	0	0	0
	TOTAL	t	2.456,30	1.716,19	2.440,41	2.668,05
Producción	Producción total	t	1.988,42	1.437,78	1.861,43	2.140,13
	Consumo TOTAL materia prima/producción total	t/t	1,24	1,19	1,31	1,25
	Tendencia (Base 1)	-	1	0,96	1,06	1,01

Fuente: EPCGE, S.L.

Haciendo el cómputo de estos 4 últimos años el consumo de materias primas se ha mantenido constante.

El consumo de material de forja en este ejercicio ha sido nulo.

Tabla 8. Consumo Materias auxiliares

	Uds	2019	2020	2021	2022
Aceite	t	24,68	22,18	28,48	32,36
Aceite anticorrosivo	t	7,85	7,35	10,00	8,80
Taladrina	t	28,3	30,20	36,50	36,00
Ácido clorhídrico	t	2,15	1,53	1,55	2,05
Ácido nítrico	t	1,62	1,23	1,35	1,90
Metanol	t	4,525	1,56	1,65	2,53
TOTAL	t	69,135	64,03	79,53	83,64
Consumo TOTAL materias auxiliares / TOTAL producción	t / t producción TOTAL	0,035	0,045	0,043	0,039
Tendencia (Base 1)	-	1	1,28	1,23	1,12

Fuente: EPCGE, S.L.

Estos ácidos se utilizan exclusivamente en la fabricación de las piezas de acero. Analizando el consumo de ácidos respecto a la producción de acero observamos los siguientes resultados:

	Uds	2019	2020	2021	2022
Ácido clorhídrico	t	2,155	1,525	1,55	2,05
Ácido nítrico	t	1,625	1,225	1,35	1,90
Metanol	t	2,225	1,558	1,65	2,53
TOTAL	t	6,005	4,308	4,550	6,478
Consumo TOTAL Ácidos / TOTAL producción ACERO	t Ácido/ t producción TOTAL DE ACERO	0,007	0,006	0,007	0,008
Tendencia (Base 1)	-	1	0,820	0,927	1,124
Consumo HCl/ t producción Acero	t HCl/ t producción TOTAL DE ACERO	0,003	0,002	0,002	0,003
Tendencia (Base 1)	-	1	0,809	0,880	0,992
Consumo HNO3/ t producción Acero	t HNO3/ t producción TOTAL DE ACERO	0,002	0,002	0,002	0,002
Tendencia (Base 1)	-	1	0,862	1,016	1,219

	Uds	2019	2020	2021	2022
Consumo metanol/t producción Acero	t Metanol/ t producción TOTAL DE ACERO	0,003	0,002	0,002	0,003
Tendencia (Base 1)	-	1	0,800	0,907	1,183

Fuente: EPCGE, S.L.

Recordamos que la reducción de ácidos en los años 2020 y 2021 fue debido a la implantación y uso de la tecnología Barkhausen en una de las líneas de HHP que permitió eliminar su consumo en la misma. En el 2022 este consumo ha aumentado debido a la implantación de una nueva línea HHP3, siendo esta operativa a partir del último año.

Con relación al consumo de taladrina, cabe mencionar que se ha mejorado (en un 14,2% sobre la producción total) el dispositivo del equipo automático inteligente de llenado del depósito de taladrina con agua de red y taladrina. Este dispositivo tiene un dosificador que aporta la mezcla deseada al tanque en la proporción establecida. De esta manera se optimiza el consumo de taladrina. Así mismo se realizan analíticas mensuales que nos permiten alargar la vida de la taladrina y mantenerla en estado óptimo.

Tabla 9. Consumo Envases y Embalajes

	Uds	2019	2020	2021	2022
Plástico	t	6,85	4,38	6,42	7,41
Madera	t	9,81	6,31	18,62	14,37
Cartón	t	14,94	11,02	36,93	22,08
Papel	t	0,56	0,54	0,75	0,27
Madera y cartón	t	0,73	1,90	0,43	0,13
TOTAL	t	32,89	24,16	63,16	44,26
Envases TOTALES / t producción	t / t producción total	0,017	0,017	0,034	0,021
Tendencia (Base 1)	-	1	1,02	2,05	1,25

Fuente: EPCGE, S.L.

Durante este ejercicio el consumo de envases y embalajes se ha visto reducido en un 39,05%. Esta reducción se debe principalmente al uso de embalajes de madera donde se mantiene la política de utilizar cajas retornables y la optimización del consumo del cartón.

La exigencia del cliente del envío de sus productos de una manera determinada afecta directamente a los productos utilizados en el embalaje estando limitados en cuanto a su modificación y reducción.

En la medida de lo posible y siempre que el cliente lo permita la política de EPC premia el uso de embalaje retornable.

A. CONSUMO ELÉCTRICO

Tabla 10. Consumo Eléctrico

	Uds	2019	2020	2021	2022
Energía Eléctrica	MWh	4.406,72	3.456,30	3.985,74	4.175,17
Consumo eléctrico/t producción TOTAL	MWh / t producción TOTAL	2,22	2,40	2,14	1,95
Tendencia (Base 1)	-	1	1,08	0,97	0,88

Fuente: EPCGE, S.L.

El consumo eléctrico ha disminuido un 9% respecto al ejercicio anterior como resultado de las acciones que se han llevado a cabo.

Así mismo, cabe destacar que el 100% de la energía eléctrica consumida en 2022 procede de fuentes renovables.

En cuanto a las luminarias, se han aplicado estrategias zonales de iluminación en el 100% de los espacios de la planta con el fin de mejorar la eficiencia del sistema de iluminación.

Tabla 11. Eficiencia Luminarias

	Uds	2022
Eficiencia media de las luminarias en toda la planta	lm/W	100

Fuente: EPCGE, S.L.

La eficiencia media de las luminarias de la planta es de 100 lm/W. Se dispone de las mismas luminarias en toda la planta.

En cuanto a los sistemas de aire comprimido, se cuenta con 4 compresores. No se dispone de los m³ de aire comprimido consumido, pero sí del consumo energético de estos.

Tabla 12. Consumo Eléctrico del Sistema de Aire Comprimido

	Uds	2022
Consumo eléctrico del sistema de aire comprimido	MWh	638,52

Fuente: EPCGE, S.L.

B. CONSUMO GAS NATURAL

Tabla 13. Consumo Gas Natural

	Uds	2019	2020	2021	2022
Gas Natural	MWh	900,87	566,83	596,70	773,68
Consumo Gas Natural/t producción TOTAL	MWh / t producción TOTAL	0,453	0,394	0,321	0,362
Tendencia (Base 1)	-	1	0,87	0,71	0,80

Fuente: EPCGE, S.L.

El consumo de gas es estacional ya que se utiliza para la calefacción únicamente durante los meses de invierno así que su aumento o disminución se debe fundamentalmente a la climatología que tenga lugar durante dicha temporada, en el presente ejercicio su consumo se ha visto incrementado en un 13%.

Se considera que su consumo se ha optimizado a lo largo de los últimos años.

C. CONSUMO ENERGÉTICO

Tabla 14. Consumo Energético

	Uds	2019	2020	2021	2022
Energía Eléctrica	MWh	4.406,72	3.456,30	3.985,74	4.175,17
Gas Natural	MWh	900,87	566,83	596,70	773,68
Energía Total	MWh	5.307,59	4.023,13	4.582,44	4.948,85
Consumo energético/t producción TOTAL	MWh / t producción TOTAL	2,67	2,80	2,46	2,31
Tendencia (Base 1)	-	1	1,05	0,92	0,87

Fuente: EPCGE, S.L.

El consumo energético total, que consiste en el consumo de electricidad y de gas natural, ha disminuido un 6% respecto al ejercicio anterior.

Tabla 15. Origen Energético

	Uds	2022
Consumo de energía del centro correspondiente a las fuentes renovables	% consumo	84%
Consumo de energía a partir de combustibles fósiles por unidad funcional	MWh/t producción	0,362

Fuente: EPCGE, S.L.

Todo el consumo de energía de combustibles fósiles se debe al consumo de gas natural al ser el 100% de la energía eléctrica de origen renovable.

D. CONSUMO AGUA

Tabla 16. Consumo Agua

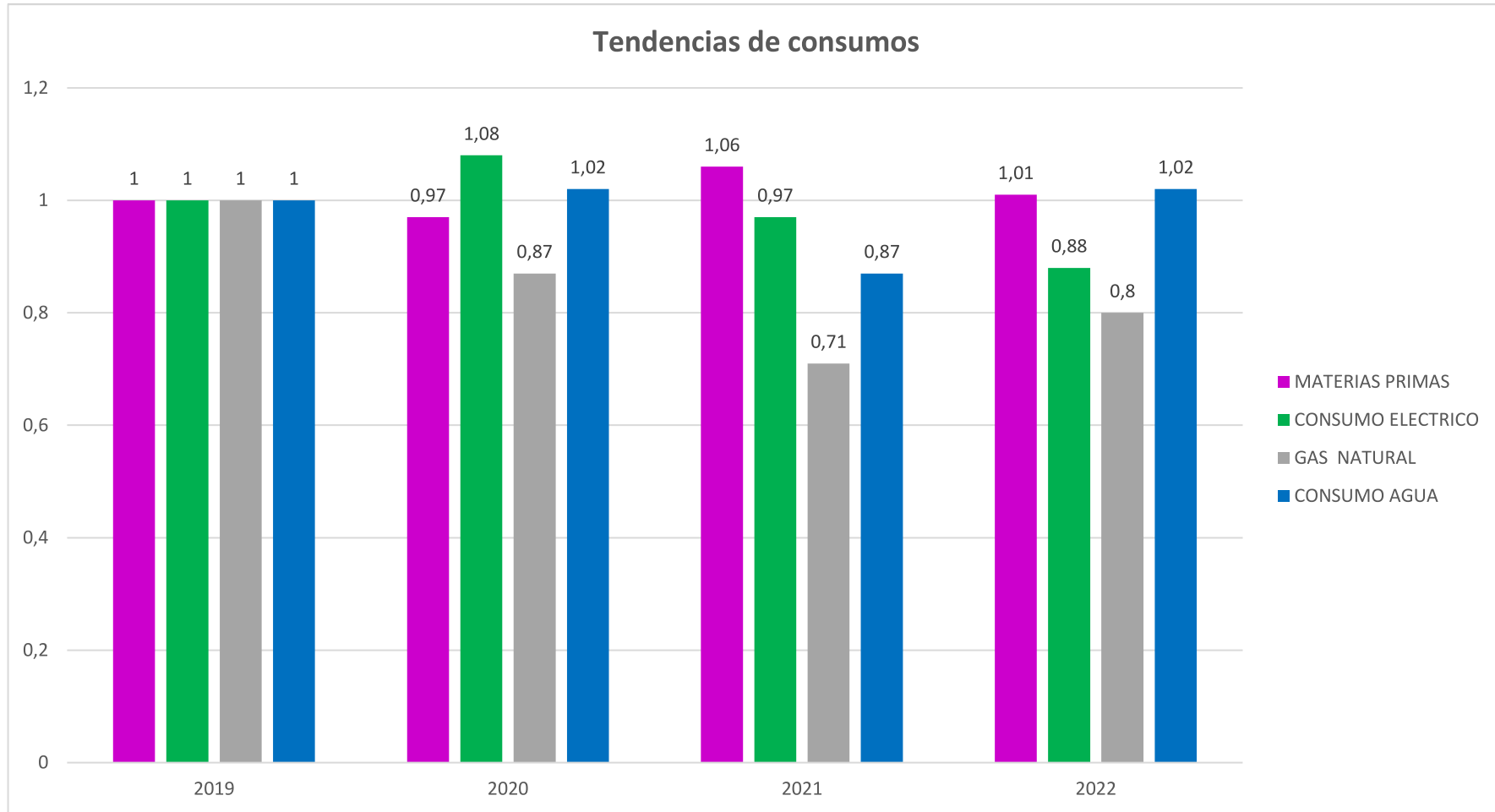
	Uds	2019	2020	2021	2022
Agua	m ³	4.193	3.101	3.404	4.605
Consumo agua /t producción TOTAL	m³ / t producción TOTAL	2,11	2,16	1,83	2,15
Tendencia (Base 1)	-	1	1,02	0,87	1,02

Fuente: EPCGE, S.L.

En el ejercicio 2022 el consumo de agua con relación a la producción total ha aumentado en un 17,6% respecto al ejercicio anterior mostrándose una tendencia desfavorable.

Es en los 2 últimos trimestres del presente ejercicio cuando ha comenzado esta desviación. Se ha debido principalmente a la falta de caudal en el sistema de aportación por parte del rechazo de la osmosis que ha derivado en una elevada dureza del circuito de las torres de refrigeración. Esta falta de caudal también ha derivado en problemas de conductividad debido a que no se puede mantener un régimen de purgas adecuado por la problemática del caudal insuficiente. Todo esto ha obligado a aportar agua de red para el correcto funcionamiento.

Se subsanará con la instalación de un descalcificador para el circuito de refrigeración que acondicionará el agua de aporte.



5.1.2 Emisiones atmosféricas

A. EMISIONES DIRECTAS

EPC GE, S.L. cuenta con calderas de gas natural utilizadas para calefacción. El código APCA de las mismas es el 02 01 03 03 por lo que actualmente no se encuentran incluidas en la Resolución como actividad potencialmente contaminadora de la atmósfera.

La cortadora metálica (tipo sierra y con taladrina como elemento refrigerante) y la campana extractora del Laboratorio son actividades que no se encuentran incluidas en el Anexo I del RD 100/ 2011 de Actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera.

Se está en proceso de legalizar dos nuevos focos, siendo una modificación no sustancial de la autorización APCA, cuya resolución se recibirá en el ejercicio 2023, para emisiones confinadas. Los focos corresponden a focos de aspiración de las líneas HHP1 y HHP2.

Anualmente se pueden identificar algunas fugas de gases de refrigeración procedentes de los controles de fugas realizados en las operaciones de mantenimiento preventivo y correctivo de las climatizadoras existentes.

Tabla 17. Emisiones directas estimadas derivadas de las fugas de gas refrigerante

	Uds	2019	2020	2021	2022
CO₂e	t CO ₂ e	3,74	10,39	9,09	13,26
Emisiones totales / producción t	t / t producción	0,002	0,007	0,005	0,006
Tendencia (Base 1)	-	1	3,84	2,60	3,29

Fuente: EPCGE, S.L.

Las emisiones directas derivadas de fugas de gases refrigerantes son controladas a través de los mantenimientos preventivos y correctivos de las instalaciones. A pesar de ello la mayor o menor cantidad de CO₂ equivalente emitido está relacionado con el tipo de gas utilizado y su potencial de calentamiento global.

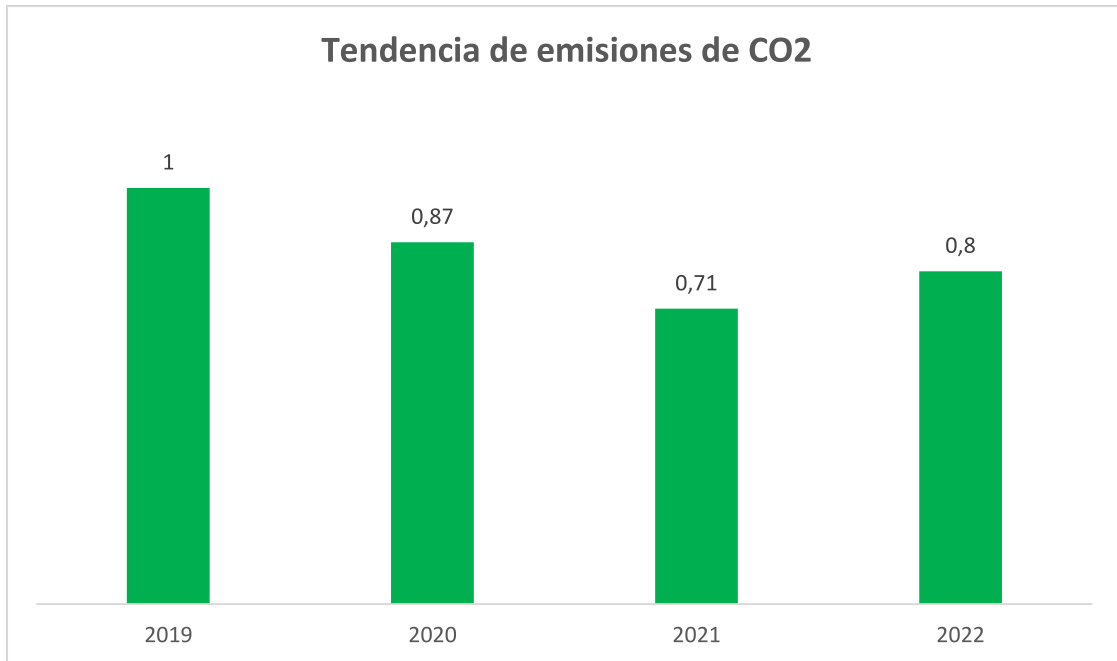
Tabla 18. Emisiones directas estimadas derivadas del consumo de gas natural

	Uds	2019	2020	2021	2022
CO₂	t CO ₂ e	181,62	114,27	120,29	155,97
CH₄	t CO ₂ e	81,08	51,02	60,14	77,99
N₂O	t CO ₂ e	96,65	60,81	56,92	73,81
Total	t CO ₂ e	359,34	226,10	237,36	307,77
Emisiones totales / producción t	t / t producción	0,181	0,157	0,128	0,144

	Uds	2019	2020	2021	2022
Tendencia (Base 1)	-	1	0,87	0,71	0,80

Fuente: Elaboración propia a partir de los factores de emisión según:

- España, Informe Inventarios GEI (Ed. 2021).
- IPCC 2006-Combustión estacionaria Industria
- IPCC - AR 5



En colaboración con la Agencia de desarrollo de Debabarrena (Debegesa) se ha formado un grupo de trabajo con otras empresas para la obtención y cálculo de la Huella de Carbono en el marco de la ayuda "Subvenciones para innovación en economía circular 2022".

La solicitud para la ayuda de PYME circular se realizó el 18 de Noviembre de 2022. Si bien con mucho retraso, finalmente la resolución ha sido favorable financiando el proyecto con fecha 23/05/2023.

Desde EPC se ha querido participar en el proyecto de "Descarbonización en las PYMES de Debabarrena" con el objetivo de mejorar el medioambiente y el apoyo hacia la descarbonización. Se realizará el cálculo de la huella de carbono de la organización.

5.1.3 Residuos

A. RESIDUOS PELIGROSOS

Tabla 19. Residuos Peligrosos Generados

	Uds	2019	2020	2021	2022
Envases metálicos (contaminados por sustancias peligrosas)	kg	80	10	15	70
Envases de plástico (contaminados por sustancias peligrosas)	kg	3200	2180	6340	1060
Taladrina	kg	22.220	52.160	35.280	61.650
Lodos de rectificado	kg	253.200	193.300	287.040	299.830
Material contaminado	kg	6.240	2.460	2.100	8.380
Filtros de aceite y taladrina	kg	60	20	115	180
Equipos ofimáticos	kg	1360	940	900	540
Líquido control quemaduras rectificado	kg	118.888	37.360	107.720	152.080
Aerosoles	kg	58	8	11	40
Tubos fluorescentes y lámparas que contienen mercurio	kg	50	35	56	27
Pilas y baterías usadas	kg	1,36	21,68	20	1,49
Residuos de Laboratorio	kg	15	20	0	5
TOTAL	kg	405.372	288.515	439.597	523.863
RPs GENERADOS/t PRODUCCIÓN	kg RPs / t producción	203,87	200,67	236,16	244,78
Tendencia (Base 1)	-	1	0,98	1,16	1,20

Fuente: EPCGE, S.L.

	Uds	2019	2020	2021	2022
Taladrina	kg	22.220	52.160	35.280	61.650
Líquido control quemaduras rectificado	kg	118.888	37.360	107.720	152.080
TOTAL	kg	141.108	89.520	143.00	213.73
Taladrina + Líquido control quemaduras / t PRODUCCIÓN TOTAL	kg RPs / t producción TOTAL	70,96	62,26	76,82	99,87
Tendencia (Base 1)	-	1	0,88	1,08	1,41

Fuente: EPCGE, S.L.

En cuanto a los Residuos Peligrosos cabe destacar el aumento del residuo conjunto de taladrina y líquido de control de quemaduras. Este residuo se ha visto incrementado porque se gestiona conjuntamente en un evaporador en el que además se procesa toda clase de líquidos para la producción de agua destilada. El conjunto del residuo se almacena en un depósito conjunto de 10.000 litros.

Este residuo generado se gestiona como residuo de taladrina o líquido de control de quemaduras en función del pH resultante del mismo.

Como mejora tecnológica importante señalar que EPC dispone de un evaporador de gran volumen que permite tratar todo el residuo líquido peligroso y no peligroso para la producción de agua destilada que se utiliza en los procesos de temple por inducción contribuyendo a la autogestión de la planta.

B. RESIDUOS NO PELIGROSOS

Tabla 20. Residuos No Peligrosos Generados

	Uds	2019	2020	2021	2022
Chatarra y puntas	t	224,06	93,83	148,77	160,44
Virutas metálicas	t	384,57	288,70	348,39	391,20
Madera	t	53,16	50,62	52,19	97,11
MEZCLAS: Papel, cartón y plástico	t	11,82	11,49	13,02	24,18
Tóner	t	0,018	0,035	0,008	0
Muelas y abrasivos	t	3,48	0	0	6,12
TOTAL	t	677,1	444,6	562,3	679,05
RnPs GENERADOS / t PRODUCCIÓN	t RnP / t producción	0,34	0,31	0,30	0,32
Tendencia (Base 1)	-	1	0,91	0,89	0,93

Fuente: EPCGE, S.L.

En cuanto a los residuos no peligrosos la tendencia ha sido desfavorable, observándose un aumento respecto al año anterior de un 5,02%.

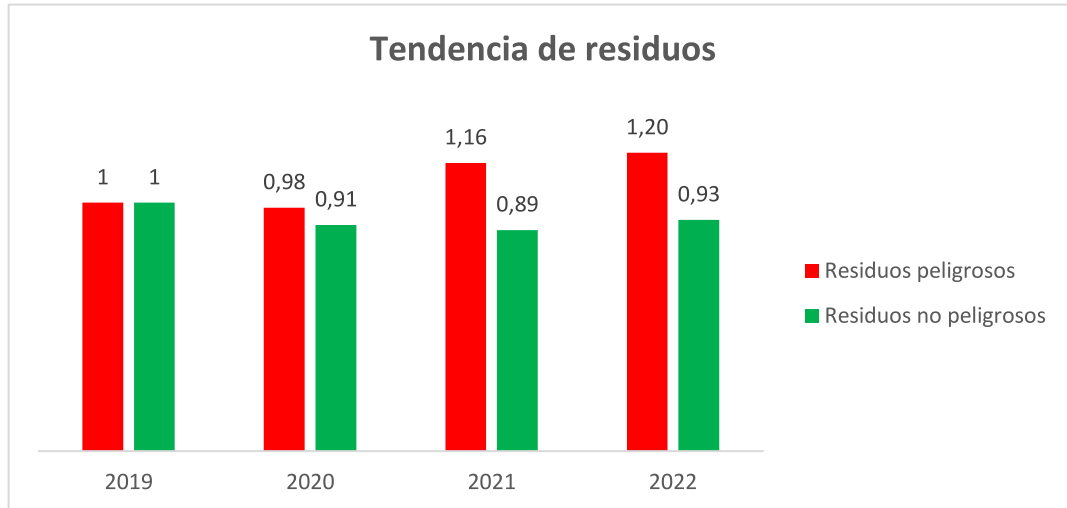


Tabla 21. Residuos de Envases Generados

	Uds	2022
Generación de residuos de envases	t	98,28
Residuos de envases generados / t producción	t RnP / t producción	0,05

Fuente: EPCGE, S.L.

5.1.4 Ruido

En junio 2014, EPC GE S. L. contrató a APPLUS para realizar mediciones sonoras de acuerdo a las especificaciones recogidas en la Licencia de Actividad de la Empresa; máx. 60 dB(A) en las actividades industriales contiguas, sin perjuicio de la normativa municipal.

El intervalo de resultados obtenidos se sitúa entre 49 y 53 dB(A), cumpliéndose de forma amplia por lo que no se ha considerado tomar acciones para reducir el nivel de ruido ambiental generado.

Desde la última medición de ruido al exterior reportada no se han dado modificaciones en instalaciones y procesos que puedan originar un mayor impacto por ruido ambiental.

5.1.5 Biodiversidad

EPC GE S.L. no dispone de instalaciones o áreas dedicadas a la conservación o restauración de la naturaleza o a fomentar la biodiversidad, ni dentro ni fuera de la organización.

Al ubicarse en un polígono industrial y no considerarse área sensible no se calcula ningún tipo de indicador sobre la biodiversidad más allá del uso del suelo.

Se recogen a continuación los datos referentes al uso del suelo.

Tabla 22. Uso del suelo

	Uds	2019	2020	2021	2022
Superficie construida	m ²	6.017,44	6.017,44	6.017,44	6.017,44
Superficie sellada total	m ²	10.400,00	10.400,00	10.400,00	10.400,00
Superficie total del centro (parcela)	m ²	10.400,00	10.400,00	10.400,00	10.400,00
Superficie total fuera del centro	m ²	0	0	0	0
Superficie construida/ producción	t m ² / t producción	3,03	4,19	3,23	2,81
Tendencia (Base 1)	-	1	1,38	1,07	0,93

Fuente: EPCGE, S.L.

5.2 Otros indicadores de desempeño ambiental

EPC GE, S.L. dentro de su Sistema de Gestión Ambiental dispone de procedimientos que permiten medir y controlar las No Conformidades, Acciones Correctivas y Preventivas, la plantificación de Auditorías y Formación Ambiental impartida a las distintas personas que conforman la organización.

La auditoría interna del Sistema de Gestión Ambiental se llevó a cabo en el mes de Abril 2023, realizando la revisión completa de la documentación elaborada e implantada, incluyendo la anterior Declaración EMAS.

A. INDICADORES DE INTERÉS SEGÚN LA DECISIÓN (UE) 2019/62 Y DECISIÓN (UE) 2021/2053

Se recogen a continuación, los indicadores relativos a estas disposiciones no reportados en los apartados anteriores:

	Uds	2022
Utilización de parámetros comparativos internos o externos para guiar el comportamiento medioambiental	S/N	SI (Internos)
Instalaciones con sistemas detallados de seguimiento de la energía	% instalaciones	100%
Instalaciones con un sistema de gestión de la energía certificado ISO 50001 o integrado en EMAS	% instalaciones	100%
Realización de revisiones periódicas de sistemas, automatización, reparación, mantenimiento y actuaciones	% centros	100%
Consumo de energía a partir de combustibles fósiles por unidad funcional	MWh	16%
Mejora de la ubicación y la eficiencia energética de la iluminación	% de zonas de iluminación en un centro	100%
Aplicación de estrategias zonales de iluminación	% de zonas de iluminación en un centro	100%
Residuos enviados a flujos específicos, incluidos el reciclado, la valorización energética y el vertedero	% de residuos totales	100%
Establecimiento y aplicación de una estrategia general en materia de residuos con objetivos de mejora y seguimiento	S/N	Sí
Centros que disponen de planes avanzados de gestión de residuos	Nº centros	1
Centros que logran el objetivo de cero residuos al vertedero	Nº centros	0
Tasa de productos o materiales específicos recuperados a través de VFU	%	0
Centros que han realizado una revisión de su estrategia del agua	% de instalaciones / operaciones	0
Centros que hacen un seguimiento del uso del agua	%	100%
Centros que hacen un seguimiento del agua diferente para los procesos de producción y el uso sanitario	%	0%

	Uds	2022
Operaciones en centros existentes adaptadas con dispositivos y procesos sanitarios de ahorro de agua	%	0%
Nuevos centros diseñados con dispositivos y procesos de ahorro de agua	%	0%
Instalación de un sistema de reciclado de aguas residuales	S/N	No
Instalación de un sistema de reciclado de aguas pluviales	S/N	No
Cantidad anual de aguas pluviales usadas y de aguas residuales reutilizables	m ³ /año	No se utilizan aguas pluviales. Se reutiliza el agua evaporada procedente del evaporador en un % indeterminado.
Consumo total de agua correspondiente a la lluvia o a aguas residuales recicladas	%	Indeterminado
Centros que tienen instalados techos verdes y que son adecuados para la gestión de aguas pluviales	%	0%
Capacidad de retención de agua del techo verde	porcentaje de retención agua (%) // agua de escorrentía (m ³)	0%
Efecto de enfriamiento: reducción de la demanda de energía de HVAC	MJ	0
Indicadores de biodiversidad cualitativos dependiendo de las condiciones locales	Nº especies	0
Aplicación de metodologías para valorar los servicios ecosistémicos en la cadena de valor	S/N // % de cobertura	No
Cobertura del ámbito de aplicación pertinente, según la fijación de prioridades	S/N // % de cobertura	No
Proyectos de colaboración con las partes interesadas para abordar las cuestiones de biodiversidad	Nº proyectos	0
Existencia de procedimientos o instrumentos para analizar las reacciones de los clientes, las partes interesadas y los proveedores en relación con la biodiversidad	S/N	0
Existencia de un plan de jardinería respetuoso con la biodiversidad para instalaciones u otras áreas, propiedad de la empresa, arrendadas o gestionadas por ella	S/N	No
Índice de biodiversidad	-	No aplicable

6 Requisitos legales ambientales y su grado de cumplimiento

EPC GE, S.L. cumple con todos los requisitos legales aplicables, entre las que se encuentran las siguientes autorizaciones principales:

- Licencia de Actividad del Ayuntamiento de Eibar de fecha 16/06/1998.
- Autorización de Vertido de aguas sanitarias y pluviales del Gipuzkoako Ur Kontsortzioa actualizada en el 2020.
- Autorización de Productor de RPs del 1/10/2009, actualizada y ampliada el 04/07/2014 por el Dpto. de Medio Ambiente y Política Territorial del Gobierno Vasco.
- Autorización APCA (Actividades Potencialmente Contaminadoras de la Atmósfera) del 17/12/2014. Dentro del plazo establecido en el ejercicio 2020, EPC GE S.L. se ha remitido una actualización con el correspondiente informe ECA inicial requerido en la autorización. A fecha actual del informe no se ha emitido una resolución.

EPC GE, S.L. realiza la identificación y evaluación de los requisitos ambientales legales, que permite a la organización conocer la legislación que le aplica y el grado de cumplimiento de la misma. Además, utiliza una aplicación denominada ECONET, que proporciona a usuarios información actualizada sobre legislación nueva y en proyecto, en todos los ámbitos (Comunitaria, Estatal, Autonómica, Municipal, etc.).

En 2022 se ha procedido al envío de la Declaración de Envases y el Informe sobre las actividades a la carga, descarga y transporte de mercancías peligrosas con objeto de cumplir con las obligaciones existentes en materia de comunicación ambiental a la Administración.

7 Interrelación con las Partes Interesadas

EPC GE, S.L. informa a todos sus grupos de interés sobre aquellos aspectos y actividades relevantes en el ámbito del medioambiente asociados a su actividad a través del presente informe.

Los grupos de interés identificados por EPC GE, S.L. son los siguientes:

- Clientes
- Personal de la empresa
- Proveedores
- Propietarios e inversores
- Instituciones
- Sociedad en su conjunto
- Competidores
- Plantas del grupo

Todos los empleados pueden participar en la mejora del desempeño ambiental de la Organización, aportando sugerencias o acciones de mejora directamente a la Dirección de Calidad y Medio Ambiente o a través de su responsable superior. Las sugerencias son analizadas para determinar su posible ejecución. Anualmente se facilita un formulario a todo el personal, cuyas respuestas son analizadas, este año se ha distribuido en Junio de 2022. No se han recibido propuestas medioambientales.

Por otro lado, también se recogen periódicamente sugerencias y oportunidades de mejora recibidas a partir de las reuniones del Comité de gestión de la energía, destacando en el ejercicio 2022 la actualización de estudios anteriores y nuevos proyectos para la instalación de placas fotovoltaicas.

Cualquier persona interesada, puede solicitar información ambiental de interés poniéndose en contacto a través de la siguiente dirección de email: sgonzalez@epcqe.com

En el ejercicio 2022 no se han recibido quejas o reclamaciones ambientales.

En colaboración con algunas empresas, clientes, desde EPC se continúan estableciendo buenas prácticas para minimizar la generación de envases y residuos de envases mediante la utilización de envases retornables.

Durante el ejercicio 2022 y coincidiendo con Asteklima, Semana del Clima y la Energía de Euskadi, los ayuntamientos de Debabarrena de la mano de Debegesa, Agencia de desarrollo de Debabarrena, han puesto en marcha una iniciativa con la pretensión de poner en valor las buenas prácticas ambientales de las empresas industriales de Debabarrena.

EPC ha participado en este proyecto ASTEKLIMA en colaboración con diferentes tipos de industrias de la comarca. Se ha buscado poner en común las buenas prácticas ambientales llevadas a cabo, útiles para ayudar a reducir los impactos ambientales negativos a lo largo del proceso productivo, con el objetivo de recogerlos, registrarlos y difundirlos en formato vídeo, tanto entre la sociedad como en otras empresas de **Debabarrena**. EPC presentó varios proyectos que ha ejecutado como la aspiración conjunta de líneas de fabricación, la reducción del consumo energético eléctrico con luces LED en taller y oficinas y la instalación de un compresor variable.

VÍDEO: [EPC | Ingurumen ekimenak Debabarreneko enpresetan/Iniciativas ambientales en empresas - YouTube](#)

8 Verificación ambiental

La Declaración Ambiental EMAS 2022 en su Revisión 5, ha sido validada de conformidad con el artículo 8 del Reglamento 1221/2009 por Esmeralda Citores del organismo de verificación ambiental acreditado por LRQA España S.L.U. con ES-V-0015 durante la verificación del Sistema de Gestión.

Firma esta Declaración Ambiental Olga Rivas Castillon como representante de LRQA España, S.L.U.